



ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅԱՆ ՄՏԱԿՈՐ ՍԵՓԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ ԳՈՐԾԱԿԱԼՈՒԹՅՈՒՆ

Գյուլտերի հայտեր

ՊԱՇՏՈՆԱԿԱՆ ՏԵՂԵԿԱԳԻՐ

No 11 (76)

Սույն տեղեկագրում զետեղված տեղեկությունները համարվում են հրապարակված 2006 թվականի սոյեմբերի 1-ից

Երեւան 2006

Գյուտերին վերաբերող մատենագիտական տվյալների
նույնականացման միջազգային կոդերը
ըստ ՄՄՐԿ ST.9 ստանդարտի

- 21 Հայտի համարը
- 22 Հայտի ներկայացման թվականը
- 31 Առաջնային հայտի համարը
- 32 Առաջնային հայտի ներկայացման թվականը
- 33 Երկրի կոդը, որտեղ ներկայացվել է առաջնային հայտը
- 42 Հայտը համընդհանուր ծանոթացման դնելու թվականը
- 51 Միջազգային արտոնագրային դասակարգման (ՄԱԴ) ցուցիչը(ները)
- 54 Գյուտի անվանումը
- 57 Գյուտի ռեֆերատը
- 62 Ավելի վաղ ներկայացված հայտի համարը եւ ստացման թվականը, որից զատված է տվյալ հայտը
- 71 Հայտատուն, երկրի կոդը
- 72 Գյուտի հեղինակը (ները), երկրի կոդը
- 74 Արտոնագրային հավատարմատարը
- 85 Միջազգային հայտի (PCT) ազգային փուլ անցման թվականը
- 86 Միջազգային հայտի (PCT) համարը եւ ներկայացման թվականը
- 87 Միջազգային հայտի (PCT) հրապարակման համարը եւ թվականը

Հրատարակվում է Ստավոր սեփականության
գործակալության կողմից 2000թ.

Издается Агентством интеллектуальной
собственности с 2000 г.

0010, Երեւան, Գլխավոր պող., Կառավարական տուն 3
Հեռ. 563-267 ընդհանուր բաժին
Հեռ. 561-126 տեղեկատվական-տեխնոլոգիական
ապահովման բաժին

0010, Երևан, Главный проспект, Дом Правительства 3
Тел. (374 10) 563-267 общий отдел
Тел. (374 10) 561-126 отдел информационно-
технологического обеспечения

E-mail: armpat@cornet.am

Տեղեկություններ համընդհանուր ծանոթացման դրված գյուտերի հայտերի մասին

(51) (2006)

A21B 5/00

(21) AM20060143 (22) 21.08.2006

(71) Ղուկաս Սարգսի Խաչատրյան, Ուկրաինա, Կիև, Գլուշկովի 21, բն.52 (UA)

(72) Ղուկաս Սարգսի Խաչատրյան (UA)

(54) **Հայկական բարակ լավաշի արտադրման գիծ**

(57) Լավաշի արտադրման գիծն ունի հաջորդաբար տեղակայված կաղապարման մեքենա, մատուցող թեք փոխարկիչ, գլանային մեխանիզմներից բաղկացած ուղղաձիգ բազմաստիճան գրտակող սարք, թունելային վառարան, խոնավացման համակարգ եւ կայունացման փոխարկիչ՝ հովացման համակարգով: Կայունացման փոխարկիչից հետո տեղակայված է կտրող մեխանիզմ՝ իր թեք վաքով, եւ վակուումային փաթեթավորման սարքավորում: Գիծն ունի հետադարձ կապով ավտոմատ կառավարման համակարգ: Խմորի մատուցման եւ վառարանի փոխարկիչի արագությունները համաձայնեցված են հաճախական ադապտերի միջոցով: Խմորը թխվում է վառարանով 30-45 վրկ անցնելու ընթացքում 250-280°C ջեմաստիճանում: Թխված ժապավենաձեւ լավաշը խոնավացվում է շոգեգեներատորից ստացվող գերտաքացված գոլորշիով եւ ուղղվում կայունացման փոխարկիչ, որտեղ կայունանում է դրա ներքին կառուցվածքը: Լավաշը հովացվում է, հասնում ավտոմատ տվիչներին, որտեղից ստացվող ազդանշանից գործում է կտրող սարքը: Թոփով լավաշ ստանալու համար անջատում են տվիչները եւ տեղադրում թոփը փաթատելու մեխանիզմ:

Ավտոմատացվում է լավաշի արտադրման պրոցեսը, 2 նկ.:

(74) Ռ. Մանասերյան

(51) (2006)

A43D 11/00

(21) AM20060168 (22) 18.10.2006

(71) Չոհրաբ Ալեքսանի Մինասյան, Գյումրի, Աբովյան 129, բն. 10 (AM), Գայանե Սամվելի Մշեցյան, Գյումրի, Կոմիտերնի փող., 1-ին շարք,

2 (AM), Աննա Կարեգինի Սինոպյան, Գյումրի, Իսահակյան 8, բն. 52 (AM), Ալեքսան Մկրտչի Արգունյան, Գյումրի, Սեւյան 47, բն.5 (AM)

(72) Չոհրաբ Ալեքսանի Մինասյան (AM), Գայանե Սամվելի Մշեցյան (AM), Աննա Կարեգինի Սինոպյան (AM), Ալեքսան Մկրտչի Արգունյան (AM)

(54) **Կոշիկի ձեւի ջերմախոնավային սեւեռման եղանակ**

(57) Գյուտը վերաբերում է կոշիկի արտադրությանը, մասնավորապես՝ կոշիկի ջերմախոնավային մշակման տեխնոլոգիական գործընթացներին:

Կոշիկի ձեւի ջերմախոնավային սեւեռման տարբեր փուլերում օդագոլորշային խառնուրդը, տաք չոր եւ սառը չոր օդը մատուցում են կոշիկի վերնամասի ներքին մակերեւոյթի կողմից կաղապարի միջոցով:

Բարձրացվում է ձեւակայունությունը, կոշիկը չի կորցնում իր արտաքին տեսքը, 2նկ.:

(51) (2006)

A61F 5/00

(21) AM20060152 (22) 01.09.2006

(71) Արթուր Մկրտիչի Գալանտերյան, Երեւան, Զր. Ներսիսյան 1բ, բն. 27 (AM)

(72) Արթուր Մկրտիչի Գալանտերյան (AM), Արմեն Վաչագանի Այվազյան (AM), Վաչե Գեւորգի Համբարձումյան (AM)

(54) **Օրթոպեդիկ շտկիչ իրանակալ**

(57) Գյուտը վերաբերում է բժշկական սարքավորումներին, մասնավորապես՝ օրթոպեդիկ իրանակալներին, որոնք կարող են օգտագործվել սկոլիոզի բուժման ժամանակ:

Իրանակալն ունի ակտիվ եւ պասիվ շտկիչ տեղամասեր եւ սեւեռման տարրեր: Սեւեռման տարրերը տեղադրված են դրանց երկարության եւ իրանակալի երկայնական առանցքի նկատմամբ տեղակայման անկյան փոփոխման հնարավորությամբ:

Բարձրացվում է ողնաշարի շտկման արդյունավետությունը, 1 նկ.:

(51) (2006)

B21D 5/02

(21) AM20060094 (22) 12.06.2006

(71) «Յայաստանի պետական ճարտարագիտական համալսարան» պետական ոչ առևտրային կազմակերպություն, Երևան, Տերյան 105 (AM)
 (72) Գեւորգ Լյուդվիկի Պետրոսյան (AM), Յայկ Լեւոնի Լեւոնյան (AM)

(54) Մետաղաթերթի կորացման դեպքում նրա շրջանային դեֆորմացիայի աճի որոշման եղանակ

(57) Գյուտը վերաբերում է մեքենաշինությանը, մասնավորապես՝ մեծ պլաստիկ դեֆորմացիաների դեպքում փոշենյութերից եռակալված թերթի ծռման դեֆորմացիոն պարամետրերի որոշմանը:

Յամաձայն մետաղաթերթի կորացման դեպքում նրա շրջանային դեֆորմացիայի աճի որոշման եղանակի ծովող նյութը աստիճանաբար բեռնավորում են, ապա իրար հետ համեմատում են թերթի ծռման երկու իրար մոտ դեֆորմացիոն վիճակները: Այնուհետև հաշվարկում են թերթի ծռման շրջանային դեֆորմացիայի աճը, ընդ որում ծակոտկեն եւ ոչ ծակոտկեն նյութերից թերթի ծռման դեպքում հատույթի տարբեր կետերում շրջանային դեֆորմացիաների աճերը որոշում են տրված միեւնույն բանաձեւով:

Ընդլայնվում է սովորական նյութերի կորացման տեխնոլոգիական գործընթացների միջակայքը, 3 նկ.:

(51) (2006)

B60B 19/00

(21) AM20060144 (22) 23.08.2006

(71) Արման Յովհաննիսյան, Երևան, Գրիգոր Լուսավորիչի 12, բն.2ա (AM)
 (72) Արման Յովհաննիսյան (AM)

(54) Անիվ

(57) Գյուտը վերաբերում է տրանսպորտային միջոցների անիվներին:

Անիվն ունի սննի եւ նրան միակցված անվակունդ: Անվակունդն իրականացված է սնամեջ գլանի տեսքով, որի մակերեսային փորված են անցքեր: Անցքերի միջով միջաթափանց անցկացված են շարժուն աշխատանքային ձո-

ղեր, որոնց միջին հատվածամասը սնամեջ է եւ այնտեղ տեղակայված է զսպանակ, ընդ որում զսպանակի ծայրամասերին ամրակցված են հենակային ձողիկներ: Աշխատանքային ձողերի ծայրամասերին փորված են օղակաձեւ ակոսներ, որոնց մեջ տեղակայված են զսպանակավոր տափօղակներ, ընդ որում տափօղակի եզրամասերը դուրս են ցցված օղակաձեւ ակոսից: Գլանից բարձր՝ նրա երկարությամբ տեղակայված է վերելից ամրակցված սեւեռող համակարգ, որը կազմված է ուղղաձիգ կախված ձողերից, որոնց ստորին ծայրամասում փորված են օղակաձեւ ակոսներ: Օղակաձեւ ակոսների մեջ մտնելու հնարավորություն ունեն աշխատանքային ձողերի ծայրամասերի օղակաձեւ ակոսներում տեղակայված տափօղակների եզրամասերը:

Մեծանում են խոչընդոտների վրայով անիվի անցնցում ընթանալու հնարավորությունները, 17 նկ.:

(51) (2006)

C01G 49/02

C22B 3/12

C22B 26/22

(21) AM20060133 (22) 01.08.2006

(71) ՄԵՏՏԱ-ԳՐՈՒՊ ՍՊԸ, Երևան, Արդուրյան 10 (AM)

(72) Վարդան Այվազյան (AM), Սերգեյ Յայրապետյան (AM), Անատոլի Բայրամյան (AM), Վլադիմիր Գասպարյան (AM)

(54) Սիլիկատային ապարների համալիր մշակման եղանակ

(57) Գյուտը վերաբերում է անօրգանական քիմիային եւ կարող է օգտագործվել սիլիցիումի երկօքսիդի, երկաթի եւ այլ մետաղների օքսիդների ստացման համար:

Մշակման եղանակը կայանում է նրանում, որ մինչեւ 0.8մմ մանրացված ապարը ենթարկում են թթվային մշակման, ստացված աղային լուծույթի pH-ը կարգավորում են նատրիումի հիդրօքսիդի միջոցով եւ իրականացնում են համապատասխան մետաղների հիդրօքսիդների եւ սիլիկաթթվի նստեցում: Մինչեւ թթվային մշակումը ապարը նախապես ենթարկում են բաժանման առանձին ֆրակցիաների նախ

մագնիսական, ապա օդանցումային սեպարացիայի օգնությամբ:

Պարզեցվում է մշակման եղանակը:

(51) (2006)

C02F 1/15

(21) AM20060135 (22) 01.08.2006

(71) «Չայաստանի պետական ճարտարագիտական համալսարան» պետական ոչ առևտրային կազմակերպություն, Երևան, Տերյան 105 (AM)
(72) Կարապետ Ծերունի Թահմազյան (AM), Գագիկ Յուլիա Վարդերեսյան (AM), Էլիսա Էդուարդի Անտոնյան (AM), Լուսինե Տիգրանի Չարությունյան (AM)

(54) **Նավթանյութեր պարունակող հոսքաջրերի մաքրման եղանակ**

(57) Գյուտը վերաբերում է բնապահպանության բնագավառին:

Հոսքաջրերը ենթարկում են մաքրման կլանիչով, որը իրենից ներկայացնում է ջրի, բենտոնիտի, չորրորդային ամոնիումային աղի (30-40):(0,03-2,0):(0,02-2,0) զանգվածային հարաբերակցությամբ խառնուրդով ձեռափոխված փքած պեռլիտ:

Ապահովվում է մաքրման բարձր արդյունավետություն, 4 նկ.:

(51) (2006)

C03C 10/00

C03C 3/078

(21) AM20060117 (22) 18.07.2006

(71) Ջեմա Գեոդակյան, Երևան, Մոսկովյան 28, բն.82 (AM)

(72) Ջեմա Գեոդակյան (AM), Բերթա Պետրոսյան (AM), Սվետլանա Ստեփանյան (AM), Ռոզա Վարդանյան (AM), Կարեն Գեոդակյան (AM)

(54) **Բետա - սպողումենային խեցապակի**

(57) Գյուտը վերաբերում է սիլիկատների քիմիային եւ կարող է օգտագործվել ջերմային հարվածների նկատմամբ կայուն խոհանոցային եւ լաբորատոր ամանեղենի, սարքերի ու սարքավորումների արտադրության բնագավառում, ինչպես նաեւ որպես հավելանյութ ջերմային հարվածների նկատմամբ կայուն խե-

ցեղենային ու հրակայուն բաղադրանյութերի ստացման համար:

Խեցապակին պարունակում է հետեւյալ բաղադրամասերը, զանգվ. %: լիթիումի օքսիդ՝ 6.90-9.50, ալյումինիումի օքսիդ՝ 22.00-32.50, սիլիցիումի օքսիդ՝ 56.00 70.00, ցինկի օքսիդ՝ 1.50-2.20, ցիրկոնիումի օքսիդ՝ 0-1.50, տիտանի օքսիդ՝ 0-1.50:

Բարձրացվում է խեցապակու ջերմակայունությունը եւ հրակայունությունը:

(51) (2006)

C03C 10/00

C04B 35/46

(21) AM20060116 (22) 18.07.2006

(71) Ջեմա Գեոդակյան, Երևան, Մոսկովյան 28, բն.82 (AM)

(72) Ջեմա Գեոդակյան (AM), Էմմա Պետրոսյան (AM), Բերթա Պետրոսյան (AM), Ռոզա Վարդանյան (AM), Կարեն Գեոդակյան (AM)

(54) **Ալյումինիումի տիտանատ**

(57) Գյուտը վերաբերում է սիլիկատների քիմիային եւ կարող է օգտագործվել որպես հրակայուն նյութ կամ որպես հավելանյութ ջերմային հարվածների նկատմամբ կայուն տեխնիկական խեցեղենի կազմում:

Կայունացված ալյումինիումի տիտանատը կազմված է հետեւյալ բաղադրամասերից, զանգվ. %: ալյումինիումի տիտանատ՝ 79.9-96.8, սիլիցիումի օքսիդ՝ 3.2-20.9, լիթիումի օքսիդ՝ 0-1.4, բետա-սպողումենային խեցապակի՝ 0-10 եւ մուլիտ՝ 0-10:

Բարձրացվում է խեցեղենի ջերմակայունությունը եւ մեխանիկական ամրությունը:

(51) (2006)

C03C 10/00

(21) AM20060115 (22) 18.07.2006

(71) Ջեմա Գեոդակյան, Երևան, Մոսկովյան 28, բն.82 (AM)

(72) Ջեմա Գեոդակյան (AM), Արամ Կոստանյան (AM), Սվետլանա Սաղաթեյան (AM), Կլավդիա Գեոդակյան (AM), Բերթա Պետրոսյան (AM), Ռոզա Վարդանյան (AM), Կարեն Գեոդակյան (AM)

(54) Ջերմային հարվածների նկատմամբ կայուն խեցե բաղադրանյութ

(57) Գյուտը վերաբերում է սիլիկատների քիմիային եւ կարող է օգտագործվել տարբեր բնագավառներում բարձր ջերմային հարվածների, մեխանիկական, քիմիական ու ջերմային ազդակների նկատմամբ կայուն կառուցվածքային տարրերի, հանգույցների ու իրերի պատրաստման համար:

Խեցե բաղադրանյութը կազմված է հետեւյալ բաղադրամասերից, զանգվ. % . կորունդ՝ 6.4-39.8, մուլիտ՝ 15.7-22.9, կայունացված ալյումինիումի տիտանատ՝ 33.7-58.8 եւ բետա-սպողումենային խեցապակի՝ 10.8-11.9:

Բարձրացվում են խեցապակու ջերմակայունությունը, հրակայունությունը, ամրությունը եւ էլեկտրամեկուսիչ հատկությունները:

(51) (2006)

C09D 5/00

C09D 1/00

(21) AM20060139 (22) 04.08.2006

(71) «Նաիրիտ 2» ՓԲԸ, Երեւան, Բագրատունյաց 70 (AM)

(72) Ալբերտ Վաչիկի Գեւորգյան (AM), Իշխան Մխիթարի Աղաջանյան (AM), Լիդա Յամագասպի Յարությունյան (AM), Գայանե Յովհաննեսի Մխիթարյան (AM), Գոհար Գարսեւանի Սուքիասյան (AM), Վազգեն Եփրեմի Ավալյան (AM), Էդուարդ Ժիրայրի Էմյան (AM), Ռուբեն Եղիշի Սաղաթեյան (AM), Մարտին Խաչիկի Սահակյան (AM), Ժորժիկ Պետրոսի Մանվելյան (AM), Ալբերտ Գարսեւանի Սուքիասյան (AM)

(54) Զրադիսպերսային բաղադրանյութ

(57) Գյուտը վերաբերում է պոլիմերային քիմիային, մասնավորապես՝ ջրաներկային բաղադրանյութերին եւ կարող է կիրառվել սարքավորումների եւ շինարարական կառուցվածքների հակակոռոզիական պաշտպանության համար:

Բաղադրանյութը ներառում է հետեւյալ բաղադրամասերը, զանգված. % . թաղանթագոյացուցիչ՝ «Նաիրիտ Պ-MC» կամ «Նաիրիտ Պ-MMA-M» մակնիշի քլորոպրենաակրիլատային համապոլիմերային լատեքս՝ 12.0-16.0, լաք «Էթիսոլ»՝ 52.0-54.0, լցանյութ՝ 27.4-33.1, ներկանյութ՝ 0.3-3.8, հավելանյութ՝ 0.5-0.6 եւ կոռո-

զիայի ինհիբիտոր՝ 0,1-0,2:

Բարձրացվում են բաղադրանյութի հարակցական հատկությունները եւ ջրակայունությունը:

(51) (2006)

C23C 14/02

(21) AM20060134 (22) 01.08.2006

(71) «Հայաստանի պետական ճարտարագիտական համալսարան» պետական ոչ առևտրային կազմակերպություն, Երեւան, Տերյան 105 (AM)
 (72) Էմմա Ռուբենի Առաքելովա (AM), Գոհարիկ Գարեգինի Ասատրյան (AM), Ֆրիդրիխ Յակոբի Գրիգորյան (AM), Վերգինե Գագիկի Փարվանյան (AM), Գառնիկ Լեւոնի Գրիգորյան (AM), Լուսինե Գեղամի Թադեւոսյան (AM), Յայկ Ալեքսանի Բեգլարյան (AM), Սեդրակ Յմայակի Ղազարյան (AM), Ֆլորա Յայկի Արսենյան (AM), Յրաչիկ Վահրամի Գասպարյան (AM), Սամվել Գեորգի Ալոյան (AM)

(54) Ցինկի օքսիդի նստեցման եղանակ

(57) Գյուտը վերաբերում է ֆիզիկական քիմիայի բնագավառին:

Ըստ եղանակի ջրածնի գերօքսիդի գոլորշիները ուղղում են նախապես անդամանուշակագույն ճառագայթահարման ենթարկված ցինկի օքսիդից պատրաստված թիրախ պարունակող հոսքային ռեակտոր, որտեղ հարկադրված ֆազային անցման հետեւանքով ցինկի օքսիդը տեղափոխվում եւ նստեցվում է նախապես խելատով ծածկված տակդիրի վրա: Տակդիրը տեղադրում են T=298K ջերմաստիճան թերմոստատում: Պրոցեսի ընթացքում ջրածնի գերօքսիդի գոլորշիների հետ մեկտեղ մատուցում են պերքացախաթթվի գոլորշիներ:

Ապահովվում է կայուն շերտի նստեցում սենյակային ջերմաստիճանում :

(51) (2006)

E05B 19/00

(21) AM20060105 (22) 06.07.2006

(71) Արման Յովհաննիսյան, Երեւան, Գրիգոր Լուսավորիչի 12, բն. 2ա (AM)

(72) Արման Յովհաննիսյան (AM)

(54) Ատամնաշարով բանալի

(57) Գյուտը վերաբերում է փականքների բա-
նալիներին:

Ատամաշարով բանալին ունի միջուկ եւ
ատամաձող, ընդ որում ատամաձողի ատամ-
ներից յուրաքանչյուրն ունի տարբեր կառուց-
վածք: Միջուկի վրա կոշտ ամրակցված են գլա-
նիկներ, որոնք ունեն իրենց ամբողջ
բարձրությամբ կատարված սեկտորային հան-
վածք, իսկ հանվածքի մեջ տեղակայված է զսպա-
նակած ձող: Ատամաձողն իրականացված է
ներքին եւ արտաքին ատամաշարեր ունեցող
օղակների տեսքով, ընդ որում օղակի ներքին
ատամաշարի ատամների մեկ նիստը գոգավոր
է: Օղակները տեղադրված են գլանիկների վրա
եւ հնարավորություն ունեն պտտվել դրանց շուր-
ջը ժամացույցի սլաքի շարժման ուղղությամբ:

Մեծացվում են մեկ բանալու օգտագործ-
ման հնարավորությունները տարբեր փականք-
ների բացման համար, 7 նկ.:

(51) (2006)

E06B 3/44

(21) AM20060118 (22) 19.07.2006

(71) Ռոբերտ Վահանի Իսաջանյան, Երեւան,
Բարբյուսի 33 (AM), Վահան Ռոբերտի Իսաջա-
նյան, Երեւան, Բարբյուսի 33 (AM), Արշակ Ռո-
բերտի Իսաջանյան (AM)

(72) Ռոբերտ Վահանի Իսաջանյան (AM), Վա-
հան Ռոբերտի Իսաջանյան (AM), Արշակ Ռոբե-
րտի Իսաջանյան (AM)

(54) Բարձրացվող դարպաս

(57) Գյուտը վերաբերում է շինարարությանը,
մասնավորապես՝ բարձրացվող դարպասների
կոնստրուկցիաներին:

Դարպասն ունի անշարժ շրջանակ, դրա
մեջ տեղակայված փեղկ, շրջանակին ամրակց-
ված անշարժ կանգնակներ, որոնք պահում են
պտտման առանցքը կազմող առանցքակալնե-
րը, շարժական կանգնակներ, որոնք առանց-
քակալների շուրջը պտտման հնարավորու-
թյամբ ամրակցված են դարպասին, սեղմող
զսպանակ պարունակող հավասարակշռող մե-
խանիզմ, որը միացնում է շարժական կանգնա-
կի եւ շրջանակի համապատասխան կետերը
հողակապերի միջոցով: Դարպասը պտտվում է

հորիզոնական առանցքի շուրջը: Պտտման
առանցքը գտնվում է դարպասի վերելի եզրից
դրա հարթության նկատմամբ 45 աստիճան
անկյան տակ տարված գծի վրա եւ հեռացված
է դարպասից առավելագույնը դրա բարձրու-
թյան 1/4-ի չափով: Դարպասի ղեկավարման
համար օգտագործված է կողային շարժաբեր:

Փոքրացվում են դարպասի պտտման
առանցքը պահող կոնստրուկցիաների չափե-
րը, ապահովվում է կոնստրուկցիայի պարզե-
ցում եւ աշխատանքի հուսալիության բարձրա-
ցում, 4 նկ.:

(51) (2006)

F16F 7/00

(21) AM20060119 (22) 20.07.2006

(71) Արման Յովհաննիսյան, Երեւան, Գրիգոր
Լուսավորիչի 12, բն. 2ա (AM)

(72) Արման Յովհաննիսյան (AM)

(54) Մեղմիչ

(57) Գյուտը վերաբերում է ավտոմեքենաշինու-
թյանը:

Մեղմիչն ունի ստորին եւ սևամեջ վերին
հանգույցներ, ընդ որում աշխատանքային ըն-
թացքի ժամանակ ստորին հանգույցը մտնում
է վերին հանգույցի մեջ, իսկ ստորին հանգույ-
ցի հետադարձ ընթացքը դանդաղեցված է: Վե-
րին հանգույցն ունի կենտրոնական գլանաձեւ
եւ վերին ու ստորին կոնաձեւ հատվածամա-
սեր: Կենտրոնական գլանաձեւ հատվածամա-
սի ներքին մակերեւույթին կատարված են պա-
րուրաձեւ ակոսներ: Ստորին հանգույցն ունի
ստորին անշարժ եւ վերին շարժուն հատվածա-
մասեր, ընդ որում ստորին հանգույցի ստորին
անշարժ հատվածամասի շուրջը տեղադրված
է սեղմման զսպանակ, իսկ վերին շարժուն
հատվածամասի վերին մասում տեղակայված
են աշխատանքային ընթացքի ժամանակ մեկ
կողմ ծալվող զսպանակած թելիկներ: Չսպա-
նակած թելիկները հետադարձ ընթացքի ժա-
մանակ հնարավորություն ունեն մտնելու վե-
րին հանգույցի կենտրոնական գլանաձեւ
հատվածամասի ներքին մակերեւույթին կա-
տարված պարուրաձեւ ակոսների մեջ:

Պարզեցվում է կառուցվածքը, 12 նկ.: